

Stream compositions during Steam Methane Reforming

Location	A	B	C
Temp	850 °C	250 °C	150 °C
Press	25 barg	1.4 barg	0.2 barg
CO ₂	15 %	47 %	20 %
H ₂	76 %	27 %	0 %
N ₂	1 %	1 %	62 %
CO	5 %	15 %	0 %
H ₂ O	0 %	0 %	17 %
CH ₄	3 %	10 %	0 %
O ₂	0 %	0 %	1 %

